



MODEL

**TUBULAR™
TUB-AX**

PRZEWAGA NAD TYPEM XRUHAKXS:

- Mniejsza waga
- Mniejsza średnica zewnętrzna
- Niższa cena
- Większa obciążalność długotrwała żyły roboczej
- Mniejsze straty
- Mniejszy promień gięcia
- Zerowa podatność na kursy wahań Cu na giełdzie LME
- Zdecydowanie lepsze chłodzenie w obszarze żyły roboczej i żyły powrotnej

KONSTRUKCJA I ZASTOSOWANIE

- Kabel jednożyłowy z izolacją z polietylenu usieciowanego (XLPE)
- Do przesyłania i dystrybucji energii elektrycznej o napięciu znamionowym U_0/U 6/10 kV, 12/20 kV, 18/30 kV i częstotliwości 50 Hz.
- Do zasilania elektrycznego podstacji transformatorowych, małych i średnich zakładów przemysłowych.
- Do stosowania w instalacjach dystrybucyjnych, elektrorowniach i systemach przemysłowych.
- Kable przeznaczone są do montażu na stałe w liniach o nieograniczonych poziomach różnicy, instalacjach wewnętrznych, w kanałach kablowych, kanałach i sztybach, na półkach i konstrukcjach bezpośrednio pod ziemią, w rowach, w przemyśle rafineryjnym oraz w kopalniach.

PODSTAWOWE PARAMETRY / PROPERTIES

- Żyła robocza:** Aluminiowa klasy 2
- Ekran na żyłę:** Polietylen półprzewodzący
- Izolacja:** Polietylen usieciowany
- Ekran na izolacji:** Polietylen półprzewodzący
- Obwój ekranu:** Taśma półprzewodząca blokująca wodę
- Żyła powrotna:** Specjalna tuba aluminiowa
- Uszczelnienie promieniowe:** Taśma Al z kopolimerem PE ułożona wzdłużnie
- Powłoka:** Polietylen termoplastyczny
- Napięcie probiercze:** $3,5U_0$ /5 minut
- Intensywność wyładowań niepełnych:** max $2pC/2U_0$
- Maks. temp. żyły dla obciążenia długotrwałego:** +90°C
- Maks. temp. żyły roboczej przy zwarciu 5 sek.** +250°C
- Maksymalna siła ciągnięcia za żyłę roboczą** $30 \times S$ (S =przekrój żyły) w [kN]
- Najniższa dopuszczalna temp. kabli przy układaniu:** -20°C
- Min. promień gięcia:** 13 d (d = średnica kabla)

Zastosowanie

do przesyłu energii elektrycznej w liniach o napięciu znamionowym nie przekraczającym U_0/U (U_m) = 3,6/6 (7,2) kV; 6/10 (12) kV; 8,7/15 (17,5) kV; 12/20 (24) kV; 18/30 (36) kV

DANE TECHNICZNE / TECHNICAL DATA

Przekrój żyły roboczej	Przekrój żyły powrotnej	Grubość znamionowa		Średnica zewnętrzna kabla ok.	Max rezystancja żyły roboczej w temperaturze		Orientacyjna masa kabla o długości 1km	Długość nominalna odcinków kabla
		izolacji	powłoki		20°C prąd stały	90°C prąd zmienny		
n×mm ²	mm	mm	mm	mm	Ω/km		kg	m
35	16	5,5	2,5	28,9	0,868	1,113	710	do uzgodnienia
50	16	5,5	2,5	30,0	0,641	0,825	795	
70	25	5,5	2,5	31,0	0,443	0,571	906	
95	35	5,5	2,5	33,0	0,320	0,413	1043	
120	50	5,5	2,5	35,2	0,253	0,328	1149	
150	50	5,5	2,5	36,3	0,206	0,268	1290	
185	50	5,5	2,5	38,5	0,164	0,215	1431	
240	50	5,5	2,5	40,8	0,125	0,165	1684	
300	50	5,5	2,5	43,0	0,100	0,133	1920	
400	50	5,5	2,5	45,0	0,0778	0,107	2278	
500	50	5,5	2,6	49,0	0,0605	0,085	2671	
630	50	5,5	2,7	51,0	0,0469	0,068	2770	
800	50	5,5	2,9	58,9	0,0367	0,055	3330	
1000	50	5,5	3,0	63,6	0,0291	0,046	4710	

Karty katalogowe dla poszczególnych przekrojów oraz napięć wysyłamy na życzenie

Objaśnienie symboliki literowej kabla TUBULAR™TUB-AX XRUHAKXS

kabel (K) elektroenergetyczny z żyłą aluminiową (Al), o polu promieniowym (H),
o izolacji z polietylenu usieciowanego (XS) uszczelniony wzdłużnie (U) i promieniowo (R)
o powłoce z polietylenu termoplastycznego (X)